

Standox Impression d'Adhérence 1K U3030



Standox Impression d'Adhérence 1K U3030 est un primaire d'accrochage mono-composant, sans chromate, qui renforce la protection contre la corrosion et qui est facile à appliquer. Il peut être utilisé comme impression en une seule couche sur des pièces à souder (certificat de soudabilité disponible). Il peut également être utilisé comme impression sous des apprêts 2K.

- Application en une à deux couches.
- Facile à utiliser.
- Primaire acide 1K.
- Agréé pour le soudage.
- Sans chromate.
- Excellente protection contre la corrosion.



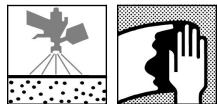
The Art of Refinishing.

Stadox Impression d'Adhérence 1K U3030

Préparation - application du produit Réparation Spot & élément



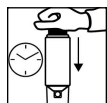
Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé
Eléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés
Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.



Agiter avant emploi. (pendant au moins 2 minutes)
Faire un test de pulvérisation après agitation.



Non applicable



2 couche

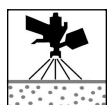
avec désolvatation intermédiaire: 5 min - 10 min



18 - 22 °C

U3030 SP

15 min - 20 min



Apprêt 2K

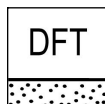
Conforme COV

2004/42/IIB(e)(840) 680: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(e)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 840 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 680 g/l.

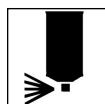
Stadox Impression d'Adhérence 1K U3030

Produits

Stadox Impression d'Adhérence 1K U3030



15 - 30 μm 2 couches



Après utilisation, tenir l'aérosol tête en bas et pulvériser brièvement pour nettoyer la buse.

Remarques

- La distance d'application par rapport au support doit être de 15 à 25 cm.
- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- En raison de la grande variété d'alliages métalliques et de procédés de fabrication, il est essentiel d'effectuer un test préalable sur le support pour s'assurer que le prétraitement est suffisant pour garantir une adhérence parfaite.
- Ne convient pas à l'application sur peinture thermoplastique.
- Ne pas recouvrir avec des produits Polyester ou Epoxy.
- Certificat de soudabilité existant. Primaire approprié pour les éléments qui doivent être soudés.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Stadox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Stadox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

